

Poliammide fine PA 2200 per EOSINT P

Applicazione:

PA 2200 è idoneo alla lavorazione in tutti gli impianti EOSINT P con opzione poliammide fine. Lo spessore dello strato consigliato è di 0,15 mm. La polvere non esposta può essere riutilizzata e a questo scopo deve essere mescolata con polvere nuova in un rapporto minimo di 1:2 fino a 1:1 (nuovo : vecchio) per garantire parametri di lavorazione costanti e una qualità invariata dei pezzi.

Le applicazioni tipiche del materiale sono i pezzi completamente funzionali con qualità da design esposti ad elevate sollecitazioni termiche o meccaniche.

Dati generali sul materiale:

Grandezza media della particella	Diffrazione laser	60	µm
Peso specifico apparente	DIN 53466	0,435 - 0,445	g/cm ³
Densità sinterizzato al laser	Metodo EOS	0,9 - 0,95	g/cm ³

Caratteristiche meccaniche:*

Modulo elastico a trazione	DIN EN ISO 527	1700 ± 150	N/mm ²
Resistenza alla trazione	DIN EN ISO 527	45 ± 3	N/mm ²
Allungamento a rottura	DIN EN ISO 527	20 ± 5	%
Modulo elastico a flessione	DIN EN ISO 178	1240 ± 130	N/mm ²
Resilienza secondo Charpy	DIN EN ISO 179	53 ± 3,8	kJ/m ²
Resilienza secondo Charpy	DIN EN ISO 179	4,8 ± 0,3	kJ/m ²
Resilienza secondo Izod	DIN EN ISO 180	32,8 ± 3,4	kJ/m ²
Resilienza secondo Izod (provino)	DIN EN ISO 180	4,4 ± 0,4	kJ/m ²
Durezza di Brinell	DIN EN ISO 2039	77,6 ± 2	
Durezza Shore	DIN 53505	75 ± 2	

Foglio dati sul materiale

Proprietà termiche:

Punto di fusione	DIN 53736	172 - 180	°C
Temperatura di rammollimento Vicat B/50	DIN EN ISO 306	163	°C
Temperatura di rammollimento Vicat A/50	DIN EN ISO 306	181	°C

* Le proprietà meccaniche possono variare in funzione della posizione X, Y, Z dei provini e dei parametri di esposizione.

Le indicazioni corrispondono al nostro livello di conoscenza attuale. Non hanno lo scopo di assicurare determinate proprietà del prodotto o l'idoneità per un campo d'impiego concreto.